# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-257388

(43)Date of publication of application: 11.09.2002

(51)Int.Cl.

6/04 F24F F24F 6/00 H01M 8/04

HO1M

(21)Application number: 2001-055536

(71)Applicant: NOK CORP

(22)Date of filing:

28.02.2001

(72)Inventor: SAITO MASAHARU

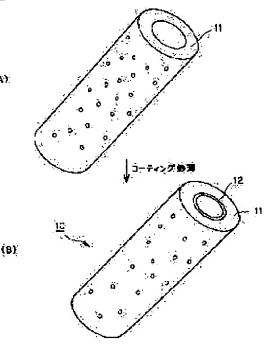
**NAKAYAMA TOSHIHIRO** 

## (54) STEAM PERMEATION FILM AND ITS USING METHOD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a steam permeation film excellent in durability, and to provide its using method.

(A): SOLUTION: The steam permeation film 10 forms a composite film consisting of a porous support 11 the internal part of which is hollow; and a film 12 coated on the inner peripheral surface of the hollow internal part of the porous support 11.



#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A) (11)特許出願公開番号

(11)特許出願公開番号 特開2002-257388 (P2002-257388A)

(43)公開日 平成14年9月11日(2002.9.11)

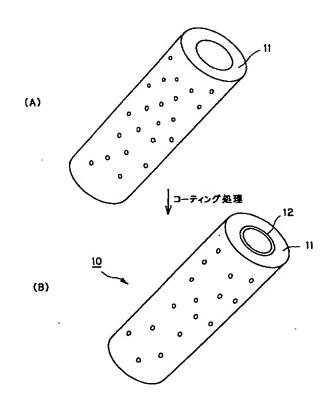
(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ			デー	-マコード(参考)
F 2 4 F	6/04		F 2 4 F	6/04			3 L 0 5 5
	6/00			6/00		Z	5H026
H 0 1 M	8/04		H01M	8/04		K	5H027
	8/10		-	8/10			
			審査請求	未請求	請求項の数7	0]	L (全 5 頁)
(21)出願番号		特願2001-55536(P2001-55536)	(71)出願人	0000043	000004385		
				エヌオー	ーケー株式会社		
(22)出顧日		平成13年2月28日(2001.2.28)		東京都港区芝大門 1 丁目12番15号 ②発明者 濟藤 昌晴			
			(72)発明者				
				神奈川リ	神奈川県藤沢市辻堂新町4丁目3番1号		
				エヌオーケー株式会社内			
			(72)発明者	中山 和	中山 智弘		
				神奈川県	<b>具藤沢市辻堂新</b>	町4-	丁目3番1号
				エヌオー	ーケー株式会社	内	
•			(74)代理人	1000850	)06		
				弁理士	世良 和信	外	1名)
	•		Fターム(参	<del>多考</del> ) 3L0	055 AA10 BA10		
				5H0	26 AA06		
			,	5H0	27 AA06		

## (54) 【発明の名称】 水蒸気透過膜およびその使用方法

## (57)【要約】

【課題】 耐久性に優れた水蒸気透過膜およびその使用 方法を提供する。

【解決手段】 水蒸気透過膜10を、内部中空の多孔質 支持体11と、この多孔質支持体11の中空内部の内周 表面にコーティングされた薄膜12と、から構成される 複合膜とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】ポリエーテルイミドで構成された多孔質支 持体と、

該多孔質支持体にコーティングされた、水蒸気を選択的 に透過できる薄膜と、を備えることを特徴とする水蒸気

【請求項2】前記薄膜を親水性高分子で構成することを 特徴とする請求項1に記載の水蒸気透過膜。

【請求項3】前記親水性高分子は架橋されていることを 特徴とする請求項2に記載の水蒸気透過膜。

【請求項4】前記薄膜をセルロース系高分子で構成する ことを特徴とする請求項1に記載の水蒸気透過膜。

【請求項5】前記薄膜をふっ素系イオン交換膜で構成す ることを特徴とする請求項1に記載の水蒸気透過膜。

【請求項6】請求項1~5のいずれか一つに記載の水蒸 気透過膜によって、水蒸気を選択的に透過させることで 加湿した気体を、燃料電池に供給することを特徴とする 水蒸気透過膜の使用方法。

【請求項7】燃料電池による発電の反応で得られた気体 を請求項1~5のいずれか一つに記載の水蒸気透過膜に 透過させることで、該気体に含まれる水蒸気を選択的に 透過させることを特徴とする水蒸気透過膜の使用方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、燃料電池に供給す る気体を加湿するために好適に用いることのできる水蒸 気透過膜およびその使用方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】固体高分子型燃料電池においては、水素 などの燃料ガス及び酸素などの酸化剤ガスを加湿して供 給する装置が必要である。

【0003】そして、このようにガスを加湿するための 装置に水蒸気透過膜を利用したものが知られている。こ れは、膜を介して一方に水蒸気を含む気体を流し、この 気体中の水蒸気を、選択的に膜を透過させることで、膜 の他方側のガスを加湿するというものである。

【0004】この場合に、高分子電解質膜は、含水した 状態で初めてプロトン移動体として機能する。すなわ ち、常に高分子電解質膜を濡れた状態に維持しておく必 要があり、この保水状態を維持するために種々の検討が 40 なされている。

【0005】例えば、水タンクから直接水を噴霧する方 法やバブラーを使用する方法がある。しかし、液体の水 をシステム内に保持しておくことは凍結問題があるため 好ましくない。

【0006】また、特開平3-269958号公開公報 には、四弗化エチレン樹脂製の多孔質膜を介して水をア ノードガスに供給することにより、アノードガスを加湿 する方法が開示されている。そして、特開平7-135 012号公開公報には、同様に、ポリプロピレンを材料 としたマイクロポーラスフィルムを使用したものが開示 されている。

【0007】しかし、これらは、供給する水は液体であ り、上述のように凍結対策が必要となる。また、膜は疎 水性のため、一方のガス圧が高い場合には、他方へとガ スが漏れることが想定され、実使用上は困難である。

【0008】特開平6-124722号公開公報および 特開平8-273687号公開公報には、高分子膜にふ っ素樹脂系イオン交換膜を用いたものが開示されてい 10 る。

【0009】この場合、圧力差によるガスの逆流は防止 できるが、液体状の水を供給する場合、上述のように凍 結対策が必要となる。また、充分な加湿性能を得るため には膜面積が膨大となるが平膜では単位体積あたりの処 理量が少なく装置が大型化すると共に、膜が高価であ り、定置用及び車両用として用いるにはコストダウン等 の課題が多い。

【0010】特開平8-138704号公開公報には、 各種素材を用いた親水性の多孔質膜を用いたものが開示 されている。しかし、この場合も基本的に供給する水は 液体上であることが必要であり、凍結対策が必要とな

【0011】このように、いずれも凍結対策を必要とし ていた。

【0012】そこで、近年、燃料電池において発電のた めの反応で得られた水蒸気を有効に再利用する方法が検 討されている。すなわち、反応で得られた水蒸気を飽和 状態で含む排出空気と大気とを膜を隔てて水蒸気のみを 交換する手法である。

【0013】この場合、上述のような凍結対策は不要と なり、また、相変化を伴わないため、エネルギー効率的 に有利である。

[0014]

【発明が解決しようとする課題】上述のように、反応で 得られた水蒸気を利用することで、凍結対策等が不用と なる。

【0015】ここで、水蒸気を利用して、ガスを加湿す る構成とするためには、膜を介して一方に水蒸気を含む ガスを流した場合に、このガスに含まれる水蒸気を他方 に選択的に透過させる性質を有する膜が必要となる。

【0016】しかし、このような膜を実用化するにあた り、耐久性が低いなどの問題があった。つまり、例え ば、多孔質性の基体に、上述のような性質を有する膜を コーティングしたような場合に、これらの間で充分な接 着力を得るのが困難なため、経時的に膜が剥がれてしま うなど、耐久性が低かった。

【0017】本発明は上記の従来技術の課題を解決する ためになされたもので、その目的とするところは、耐久 性に優れた水蒸気透過膜およびその使用方法を提供する 50 ことにある。

[0018]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明の水蒸気透過膜にあっては、ポリエーテルイミ ドで構成された多孔質支持体と、該多孔質支持体にコー ティングされた、水蒸気を選択的に透過できる薄膜と、 を備えることを特徴とする。

【0019】従って、ポリエーテルイミドは、容易に多 孔構造が得られ、かつ、薄膜をコーティングした場合の 接着性に優れ、耐熱、耐薬品性にも強い。

【0020】前記薄膜を親水性高分子で構成するとよ

【0021】前記親水性高分子は架橋されているとよ

【0022】前記薄膜をセルロース系高分子で構成する とよい。

【0023】前記薄膜をふっ素系イオン交換膜で構成す るとよい。

【0024】また、本発明の水蒸気透過膜の使用方法に あっては、上記の水蒸気透過膜によって、水蒸気を選択 的に透過させることで加湿した気体を、燃料電池に供給 20 条件下で使用される燃料電池用には最適である。 することを特徴とする。

【0025】また、本発明の水蒸気透過膜の使用方法に あっては、燃料電池による発電の反応で得られた気体を 上記の水蒸気透過膜に透過させることで、該気体に含ま れる水蒸気を選択的に透過させることを特徴とする。

[0026]

【発明の実施の形態】以下に図面を参照して、この発明 の好適な実施の形態を例示的に詳しく説明する。ただ し、この実施の形態に記載されている構成部品の寸法、 材質、形状、その相対配置などは、特に特定的な記載が ない限りは、この発明の範囲をそれらのみに限定する趣 旨のものではない。

【0027】図1および図2を参照して、本発明の実施 の形態に係る水蒸気透過膜について説明する。図1およ び図2は本発明の実施の形態に係る水蒸気透過膜の模式 的斜視図であり、(A)は製造過程を示し、(B)は製 造後の製品図を示している。

【0028】図1は中空糸膜とする場合を示し、図2は 平膜とする場合を示している。

【0029】本発明の実施の形態に係る水蒸気透過膜 は、固体高分子型燃料電池の反応ガス(水素等の燃料ガ スや酸素等の酸化剤ガス)を加湿するための装置に好適 に用いられるものである。

【0030】図1に示すように、本発明の実施の形態に 係る水蒸気透過膜10は、内部中空の多孔質支持体11 と、この多孔質支持体11の中空内部の内周表面にコー ティングされた薄膜12と、から構成される複合膜であ

【0031】また、図2に示す水蒸気透過膜10aは、

1 a の一方の表面にコーティングされた薄膜12 a と、 から構成される複合膜である。

【0032】これらは、形状と製品使用時の形態が異な るのみで、機能等については同一であるので、まとめて 説明する。ただし、膜の形態としては、単位体積あたり の断面積的には中空糸膜としたほうが有利である。

【0033】本発明の実施の形態においては、多孔質支 持体11,11aはポリエーテルイミドの多孔質膜を用 いており、これに水蒸気を選択的に透過することのでき 10 る薄膜 1 2, 1 2 a をコーティングしている。

【0034】薄膜12,12aの具体例としては、親水 性の高分子やセルロース系高分子、または、ふっ素系イ オン交換膜を用いることができる。

【0035】このように、本実施の形態では、多孔質支 持体11,11aとして用いるポリエーテルイミド樹脂 は、湿式紡糸によって容易に多孔構造の膜を得ることが できる。また、ポリエーテルイミド樹脂は親水性である ので、薄膜12, 12aをコーティングした場合の接着 性に優れる。更に、耐熱、耐薬品性に強いため、過酷な

【0036】薄膜12, 12aに用いるための水蒸気の 透過係数が大きい素材としては、セルロース系樹脂、ポ リビニルピロリドン、ふっ素系イオン交換樹脂、ポリビ ニルアルコールなどが考えられる。

【0037】これらは単独でも膜化が可能であるが、強 度や、完成体としての水蒸気透過係数及び価格を考慮す ると、複合膜とする方が有利である。これらの中で、複 合化の容易性及び耐水性を鑑みると、セルロース系樹 脂、ポリビニルピロリドン、ふっ素系イオン交換樹脂が 30 有望である。

【0038】複合化の手法としては、図1に示す中空糸 膜形状の場合には、ポリエーテルイミド樹脂によって多 孔質支持体11を製造する紡糸時において、芯液にこれ らの樹脂を溶解した液を流すか、ポリエーテルイミド樹 脂によって多孔質支持体11を中空糸膜状に製造した後 に、中空糸膜の中空内部に上述の樹脂を流し込む方法が ある。

【0039】このようにして得られた複合中空糸膜の水 蒸気透過原理は、溶解拡散法にしたがっており、均質膜 40 であるため、1次側と2次側のガス圧の違いによる逆流 がなく、また、供給する水分としては水蒸気を効果的に 利用することができる。

【0040】すなわち、本実施の形態においては、多孔 質支持体11,11aと薄膜12,12aの接着性に優 れているので、経時的にこれらが剥がれてしまうことを 軽減できる。また、燃料電池の反応ガス(水蒸気を含む ガス)を供給ガスとして利用するような過酷な環境でも 好適に利用することができる。

【0041】また、本実施の形態によれば、薄膜12, 平膜形状の多孔質支持体11aと、この多孔質支持体1 50 12aは、数十μmと薄いものの製作が可能であるの

10

で、水蒸気透過係数が優れると共に、安価に膜を製造す ることができる。

【0042】ポリビニルピロリドンにおいては、水溶性であるために複合化した後に架橋処理も有効である。架橋化処理は乾燥処理、アルカリ熱水処理、あるいはγ線処理などのいずれをも行うことができる。

【0043】以下、これまで説明した実施の形態に基づいて製造した3種類の実施例と比較例との比較実験した結果を説明する。なお、いずれも中空糸膜タイプのものを製造した。

【0044】(実施例1)ポリエーテルイミド樹脂15 重量部をジメチルアセトアミド85重量部に溶解し、製 膜原液(多孔質支持体11の素材となる原液)を得た。 一方、芯液(薄膜12の素材となる原液)としてキトサ ン1重量部を5%酢酸に溶解したものを準備した。

【0045】2重の環状ノズルからこれらを押出した後に、水洗・乾燥することによって複合中空糸膜を得た。

【0046】(実施例2)製造原液は上記実施例1と同一のものを用いた。一方、芯液にはポリビニルピロリドンk-90(商品名)を1重量部溶解した水を用いて、.上記実施例1と同様の工程により複合中空糸膜を得た。

【0047】更に、乾燥後、170℃のオーブン中に中空糸膜を12時間放置して、ポリビニルピロリドンを架橋した。

【0048】(実施例3)製造原液は上記実施例1と同一のものを用いた。一方、芯液にはふっ素系ポリマーの溶解液(デュポン社製SE5112)を用いて、上記実施例1と同様の工程により複合中空糸膜を得た。

【0049】(比較例)製造原液は上記実施例1と同一のものを用いた。一方、芯液には水を用いて、上記実施例1と同様の工程により中空糸膜を得た。

【0050】これら得られた複数種類の中空糸膜を、それぞれ数本束ねて両端をポッティングして簡易モジュールを製作した。そして、中空糸膜の中空内部には80℃100RH%の空気を導入し、外側には大気を導入した。このとき、中空内部の圧力を80KPaとして、外側を150KPaとした。

【0051】すると、実施例 $1\sim3$ では、気体の中空内部への逆流は発生しなかったが、比較例においては逆流が認められた。また、水蒸気透過係数は実施例 $1\sim3$ と 40もに $0.3\sim0.4$  g/m i n/c m²/0.1 MP aとなり、高い値を示し、加湿性能に優れることが分かった。

【0052】次に、これまで説明した水蒸気透過膜の使用方法の一例を、図3を参照して説明する。図3は本発明の実施の形態に係る水蒸気透過膜の使用方法を説明する模式的断面図である。

【0053】以下の説明では、固体高分子型燃料電池に おいて、水素などの燃料ガス及び酸素などの酸化剤ガス (反応ガス)を加湿するための加湿装置に、本実施の形 50 態に係る水蒸気透過膜を適用する場合を説明する。

【0054】図3に示すように、加湿装置1は、概略、ケース3と、このケース3内に充填される中空糸膜束2と、から構成される。ここで、中空糸膜束2は、上述した本発明の実施の形態に係る水蒸気透過膜で構成したものである。

【0055】ケース3は、略円筒形状であり、円筒の一端に開口部31を備え、他端に開口部32を備え、更に、側壁面に開口部33,34を備えている。

【0056】そして、このケース3の内部に、中空糸膜束2が充填されており、中空糸膜束2の一端は開口部31で中空内部のみが開放されるように、中空糸膜の外壁面間及びケース3の内壁面間が封止され、他端も同様に、開口部32で中空内部のみが開放されるように、中空糸膜の外壁面間及びケース3の内壁面間が封止されている。

【0057】このようにして、開口部31側から中空糸膜束2の中空糸膜の中空内部に入り(矢印S0)、中空内部を通って、中空糸膜束2の他端側に至る(矢印S1)、第1経路と、開口部34からケース3内に入り(矢印T0)、隙間を通って、開口部33からケース3外部に至る、第2経路と、を設ける。

【0058】そして、第1経路には、加湿するべき反応ガスを流し、一方、第2経路には水分を含む気体として、燃料電池における発電の際における反応後のガスを流すようにした。

【0059】これにより、第2経路中の気体に含まれる 水蒸気が第1経路内に分散することで、第1経路内の反 応ガスを加湿することができる。

30 【0060】このとき、水蒸気透過膜においては、多孔 質支持体と薄膜の剥がれが生じることなく、耐久性に優 れていた。

#### [0061]

【発明の効果】以上説明したように、本発明は、水蒸気 を利用した場合でも耐久性に優れた加湿を可能とするこ とができた。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態に係る水蒸気透過膜の模式 的斜視図である。

) 【図2】本発明の実施の形態に係る水蒸気透過膜の模式 的斜視図である。

【図3】本発明の実施の形態に係る水蒸気透過膜の使用 方法を説明する模式的断面図である。

#### 【符号の説明】

- 1 加湿装置
- 2 中空糸膜束
- 3 ケース
- 10,10a 水蒸気透過膜
- 11, 11a 多孔質支持体
- 12, 12a 薄膜

7

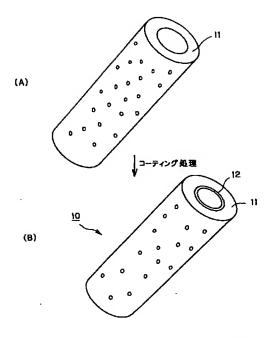
31,32 開口部

33,34 開口部

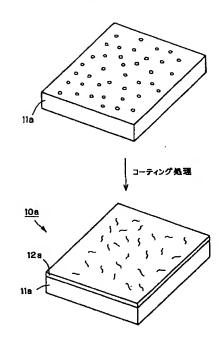
(A)

· (B)

【図1】



【図2】



【図3】

